

DESCRIZIONE DEI LOCALI PER I QUALI SI RICHIEDE LA RIDUZIONE

(I dati catastali sono obbligatori)

1 – Uso: _____ mq. calpestabili _____ Via _____

dati catastali: foglio _____ mapp./part. _____ subalterno _____ cat. _____ T F

2 – Uso: _____ mq. calpestabili _____ Via _____

dati catastali: foglio _____ mapp./part. _____ subalterno _____ cat. _____ T F

3 – Uso: _____ mq. calpestabili _____ Via _____

dati catastali: foglio _____ mapp./part. _____ subalterno _____ cat. _____ T F

4 – Uso: _____ mq. calpestabili _____ Via _____

dati catastali: foglio _____ mapp./part. _____ subalterno _____ cat. _____ T F

Titolo dell'occupazione: Proprietà Usufrutto Locatario Altro diritto reale di godimento

RICHIEDE DAL ____/____/____

Di poter ottenere la riduzione del 33% della tariffa della “Tassa smaltimento rifiuti solidi urbani”, prevista dall’art. 66 D.Lgs. 507/93 e dal Regolamento Comunale vigente in materia di Tassa rifiuti solidi urbani), per il seguente motivo:

abitazione con unico occupante. A tale scopo, dichiara sotto la propria responsabilità, che il proprio nucleo familiare è composto da un unico componente

abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo. Pertanto si dichiara che l’abitazione principale è: _____

trattasi di utente che risiede o abbia dimora per più di sei mesi all’anno fuori del territorio nazionale.

ALLEGATI

Copia di un documento d’identità valido

Allegato A (*Modulo suppletivo per altre unità catastali*)

Planimetria dei locali

Informativa ai sensi del decreto legislativo n. 196 del 30/06/03 “Tutela della Privacy”: i dati sopra riportati sono prescritti dalle disposizioni vigenti ai fini del procedimento per il quale sono richiesti e verranno utilizzati esclusivamente a fini tributari e fiscali.

Dichiaro di Accettare la tassazione corrispondente alla superficie dei locali sopra denunciati in base alle tariffe vigenti, compresa la rettifica eventuale qualora quella dichiarata risultasse inferiore all’80% di quella catastale, impegnandomi a presentare denuncia di variazione degli elementi di quantificazione della tassa rifiuti.

Data ____/____/____

Firma leggibile del contribuente/dichiarante: _____